

**WIG-INVERTER
TIGER 170/210**



TIGER 170/210

Technik die überzeugt



Die TIGER sind ein echtes Kraftpaket und das bei einem Gewicht von max. 6,0 kg und ausgesprochen kompakten Abmessungen. Zusammen mit dem robusten Gehäuse wird er so zum idealen Begleiter für den harten Außeneinsatz auf der Baustelle. Aber auch in der Werkstatt zeigen die WIG-Inverter alle Eigenschaften, die Sie von einem Profigerät erwarten dürfen:

- Die **abschaltbare HF-Zündung** ermöglicht das Schweißen in der Nähe von sehr empfindlichen elektronischen Einrichtungen, wie z.B. das Reparaturschweißen auf CNC-Maschinen oder innerhalb sensorüberwachter Prozeßanlagen
- Die **einstellbare Stromabsenkzeit** ist zwischen 0,0 ... 10,0 Sekunden und die **Gasnachströmzeit** zwischen 0,5 ... 25 Sekunden einstellbar und sorgt für optimale Schweißergebnisse
- Mit der wahlweisen **2-Takt und 4-Takt-Funktion** können Sie sowohl schnelle und kontrollierte Heftnähte als auch längere Schweißnähte komfortabel und ermüdungsfrei schweißen
- Über die serienmäßig integrierte **Fernbedienbuchse** ist der optionale Anschluß einer Fußfernbedienung problemlos möglich

Der TIGER 170/210 ist universell für alle Schweißaufgaben an nichtrostenden Stählen, hoch- und niedriglegierten Stählen und an Buntmetallen einsetzbar und so der ideale Partner für alle Fälle. Eine speziell für dieses Gerät entwickelte Hochleistungselektronik ermöglicht 170 A bzw. 210 A WIG-Strom bei 50 % Einschaltdauer!

Eine Leistung, die in dieser Klasse einzigartig ist. Dieses Kraftpaket läßt keine Wünsche offen!

INTIG Energy (Intelligent Ignition Energy)

Mit der INTIG-Energy beherrscht der TIGER die intelligente Form der Zündenergiesteuerung. Durch die hochentwickelte Prozessorsteuerung erfolgt sowohl beim HF- als auch beim Lift-Arc-Zünden automatisch die optimale Einstellung der Zündenergie in Abhängigkeit vom gewählten Schweißstrom. So können Sie sicher gehen, daß beim Schweißen dünner Bleche keine Beschädigungen am Nahtanfang durch den Zündvorgang hervorgerufen werden. Beim Lift-Arc-Zünden wird vermieden, daß die Wolframelektrode schnell verschleißt. Und beim Elektrodenschweißen wird mit der INTIG-Energy eine Zündüberhöhung eingestellt, die ein sicheres, weiches Zünden garantiert.

EPC – Electronic Power Control

Durch die kontinuierliche elektronische Netzspannungsüberwachung wird die Betriebssicherheit gewährleistet und der Aus-Ein-Schaltinfarkt verhindert. Zudem wird durch den damit verbundenen Überspannungsschutz die Lebensdauer wesentlich erhöht. Die REHM-Inverter-Technologie ist Garant für hervorragende Zündeigenschaften und einen außergewöhnlich ruhigen, stabilen Lichtbogen. Sie erzielen Ergebnisse von bisher so noch nicht erreichter Qualität.

Temperaturgesteuerte Lüfterschaltung

Die temperaturgesteuerte Lüfterschaltung passt die Kühlleistung automatisch optimal auf die Anforderungen an und verringert die Geräuschemission. Die Temperatur wird innerhalb des Leistungsmoduls – also im "Hot Spot" gemessen. Damit ist sichergestellt, dass das Leistungsteil immer optimal vor Überhitzung geschützt wird.

Hohe Betriebssicherheit durch modularen Aufbau

Die einzelnen Komponenten sind als komplett vergossene Module aufgebaut. Die empfindlichen Elektronik-Bauteile sind bestens gegen Staub und Feuchtigkeit geschützt. Dies erhöht die Betriebssicherheit und sichert eine hohe Lebensdauer.



TIGER-Zubehör: RAMBO.KIT und TIGER SET komplett im Montagekoffer

100m? – Kein Problem!

Mit dem REHM ELSA-System (Electronic Stabilised Arc) garantiert der TIGER beim Elektrodenschweißen ein unterbrechungsfreies Schweißen – selbst bei Netzzuleitungen mit einer Länge von 100 m (bei 1,5 mm², versteht sich). Mit ELSA gehören Schweißaussetzer der Vergangenheit an!

BOOSTER-Funktion

In dieser Einstellung steht Ihnen mit maximal 150 A bzw. 170 A Elektrodenstrom bei einer Einschaltdauer von 55% bzw. 90% Leistung pur zur Verfügung.

Sicherungs-Hold-Funktion

Die Sicherungs-Hold-Funktion des TIGER hat sich bewährt. Dabei wird elektronisch die Netzstromaufnahme überprüft und bei Bedarf die abgegebene Leistung reduziert, um so ein Auslösen der Netzsicherung zu verhindern. Der Schweißstrom ist in dieser Funktion auf 140 A bzw. beim TIGER 210 auf 160 A begrenzt.

Anti-Stick-Funktion

Bei einem versehentlichem Festkleben der Elektrode reduziert der TIGER den Schweißstrom automatisch auf ca. 35A. Dadurch wird vermieden, daß die Elektrode ausglüht. Die Stabelektrode kann dann einfach wieder vom Werkstück gelöst werden.

TECHNISCHE DATEN

Type		TIGER® 170	TIGER® 210
Einstellbereich	WIG-Betrieb [A]	5–170	5–210
	BOOSTER-Betrieb [A]	5–150	5–170
	Sicherungs-Hold-Betrieb [A]	5–140	5–160
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C (20 °C)	WIG-Betrieb [%]	(50) 30	(50) 30
	BOOSTER-Betrieb [%]	(55) 30	(90) 30
	Sicherungs-Hold-Betrieb [%]	(60) 35	(90) 35
Schweißstrom bei ED 100 % bei 40 °C (20 °C)	WIG-Betrieb [A]	(135) 100	(175) 140
	BOOSTER-Betrieb [A]	(120) 100	(160) 120
	BOOSTER-Betrieb und Sicherungs-Hold-Betrieb [A]	(120) 100	(160) 120
Leistungsaufnahme bei I _{max} .	[kVA]	5,4	5,5
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	[V]	1x 230V	1x 230V
Absicherung	[A]	16	16
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,7	0,99
Brennerkühlung		Gas	Gas
Schutzart		IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	4,9	6,0
Abmessungen LxBxH	[mm]	320 x 145 x 170	375 x 145 x 180

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden

DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte**
SYNERGIC.PRO² gasgekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO² wassergekühlt bis 450 A
MEGA.ARC stufenlos regelbar bis 450 A
RP REHM Professional bis 560 A
PANTHER 200 PULS Impulsschweißgerät mit 200 A
MEGAPULS Impuls-Schweißgeräte bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte**
TIGER, tragbare 100 KHz Inverter
INVERTIG.PRO WIG Schweißgeräte
- **REHM Inverter-Technologie**
TIGER- und BOOSTER 100 KHz Elektrodeninverter
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweiß-Drehtische**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uhingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisenden Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden die Basis für eine fortschrittliche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM Service Hotline: Tel.: +49 (0) 7161/3007-77
Fax: +49 (0) 7161/3007-60

REHM Online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telephone +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax +49 (0) 7161 30 07-20

e-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: